

Návod na použití a seřízení

GARUDAN[®]

UH9000 series



ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

fax: +420 516 452 751

tel: +420 516 454 774,

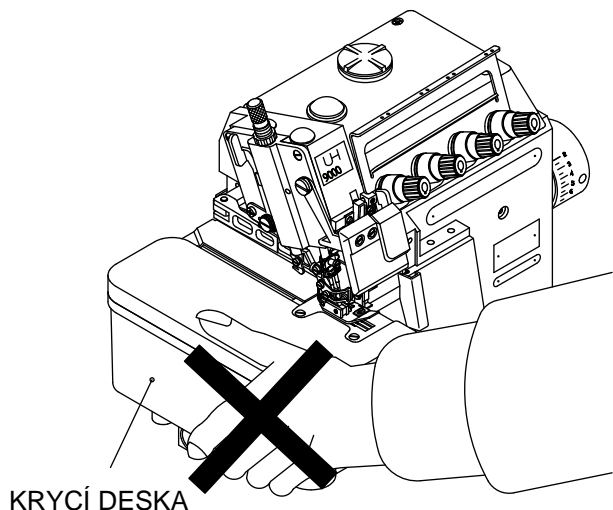
+420 516 453 496

e-mail: info@anita.cz

1. INSTALACE

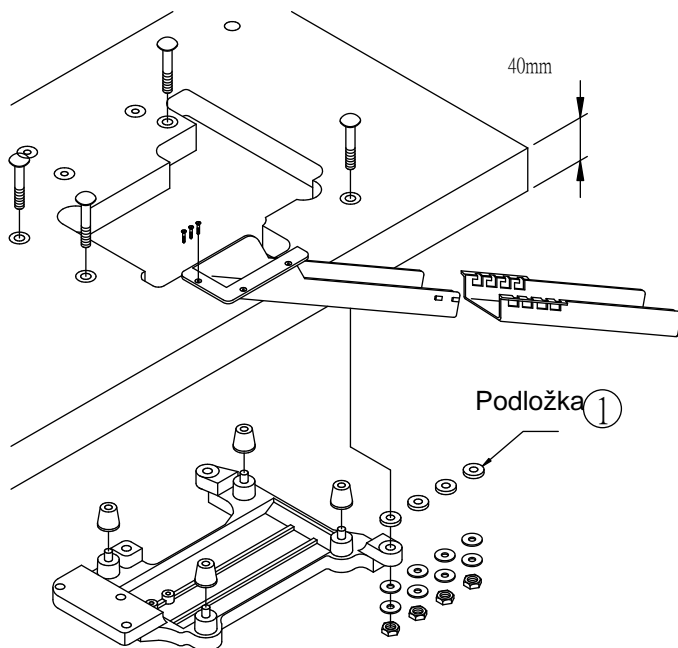
1.1 MANIPULACE

BĚHEM MANIPULACE NEDRŽTE
KRYCÍ DESKU HLAVY STROJE



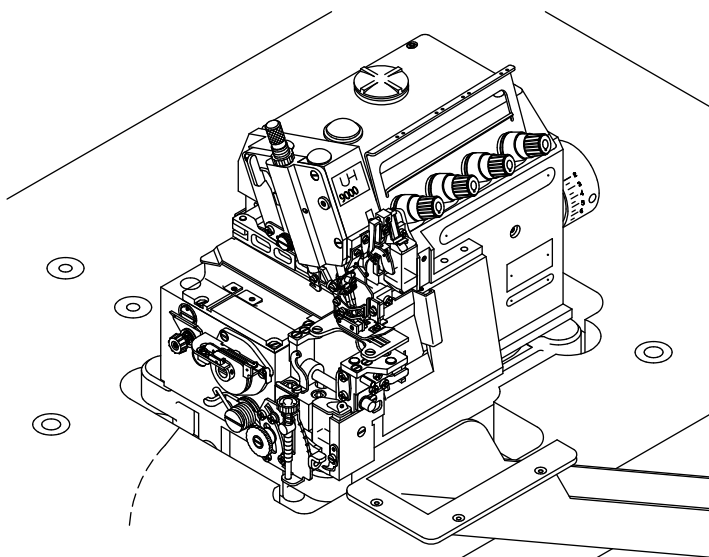
KRYCÍ DESKA

1.2 INSTALACE ZÁKLADNÍ DESKY A KORYTA



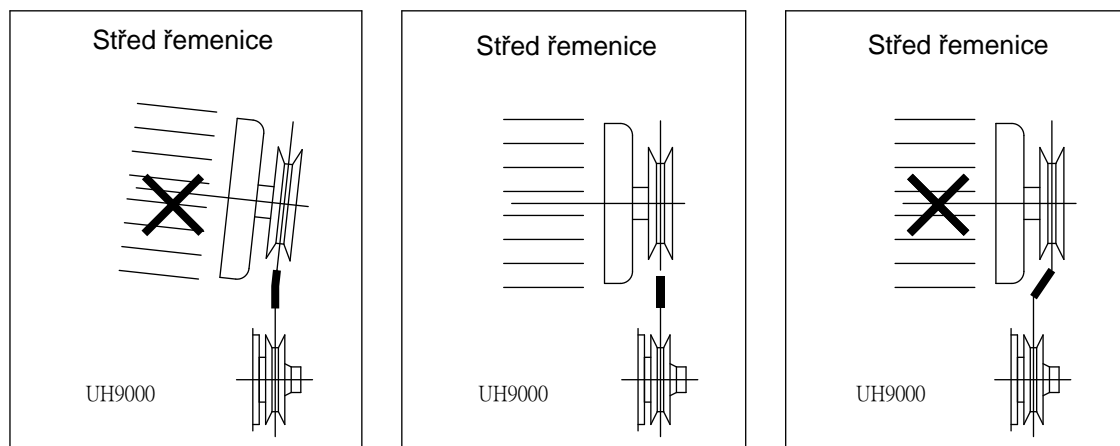
POUŽIJTE PLÁT TLOUŠTKY 40 mm.
PŘI POUŽITÍ PLÁTU TLOUŠTKY 35 mm
SE DRŽTE VÝKRESOVÉ DOUMENTACE
INSTALACE

1.3 INSTALACE HLAVY STROJE



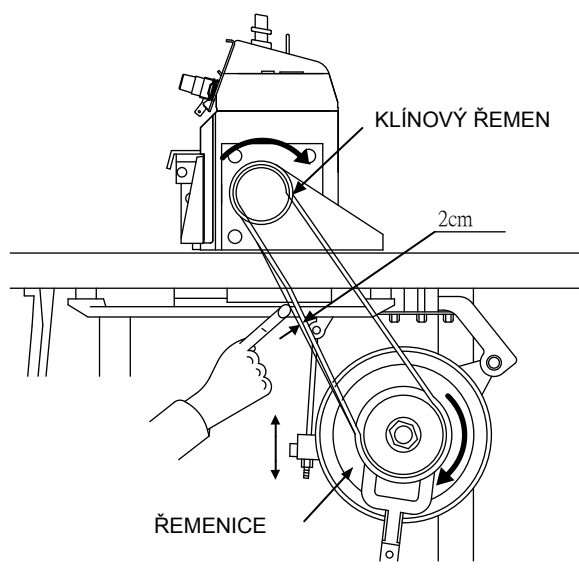
UJISTĚTE SE, ŽE MEZI STROJEM
A PLÁTEM JE DOSTATEK MÍST.
PLÁT NESMÍ BÝT V KONTAKTU
S HLAVOU STROJE

1.4 INSTALACE KLÍNOVÉHO ŘEMENE SPOJKOVÉHO MOTORU



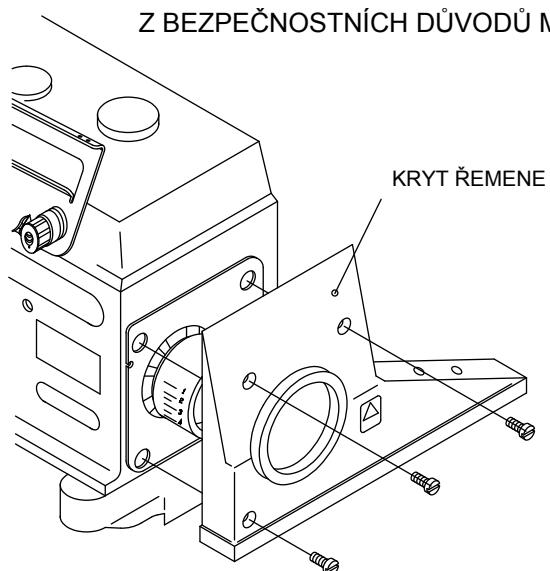
NAINSTALUJTE KLÍNOVÝ ŘEMEN A UPRAVTE POLOHU SPOJKOVÉHO MOTORU TAK, ABY BYL KLÍNOVÝ ŘEMEN V ROVINĚ S ŘEMENICÍ A ŠICÍM STROJEM

NAINSTALUJTE ŘEMENICI A UJISTĚTE SE, ŽE PŘI NAPRUŽENÍ ŘEMENE JE VŮLE 2 cm



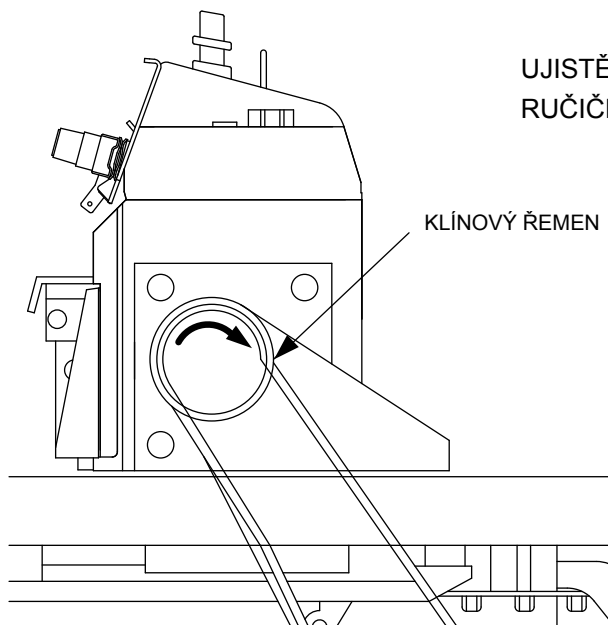
1.5 INSTALACE KRYTU ŘEMENE

Z BEZPEČNOSTNÍCH DŮVODŮ MUSÍ BÝT NAINSTALOVANÝ KRYT ŘEMENE



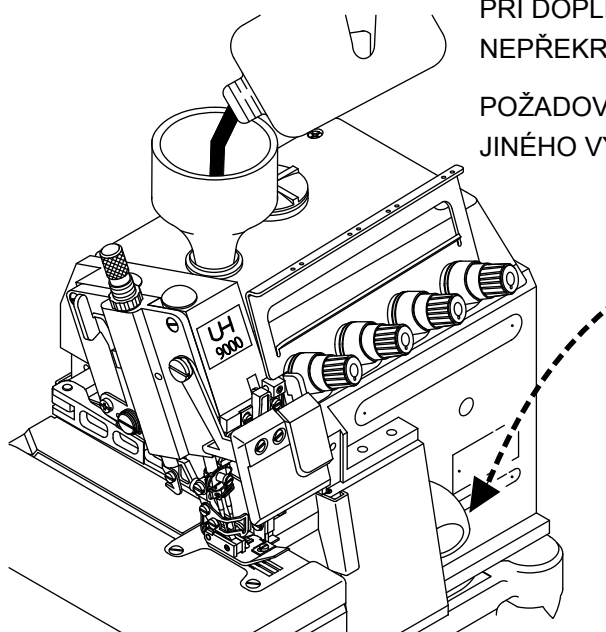
2. PŘED SPUŠTĚNÍM STROJE

2.1 SMĚR OTÁČENÍ ŘEMENICE



UJISTĚTE SE, ŽE ŘEMENICE SE OTÁČÍ PO SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK, VIZ OBR. 2.1

2.2 MAZÁNÍ STROJE

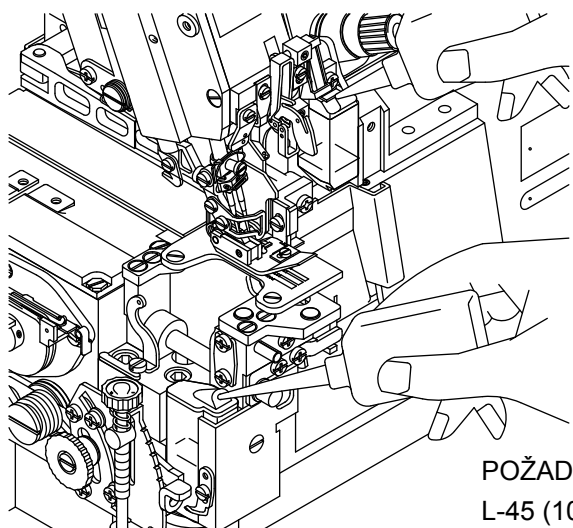


PŘI DOPLŇOVÁNÍ MAZACÍHO OLEJE DBEJTE, ABY HLADINA OLEJE NEPŘEKROČILA RYSKU MAXIMA

POŽADOVANÝ TYP OLEJE: MOBIL VELOCITE 10 (ISO/VG22) NEBO OLEJ JINÉHO VÝROBCE SE STEJNOU SPECIFIKACÍ



DO OLEJOVÉ NÁDOBKY NALIJTE SILIKONOVÝ OLEJ PRO ZABRÁNĚNÍ PŘETRHU NITĚ



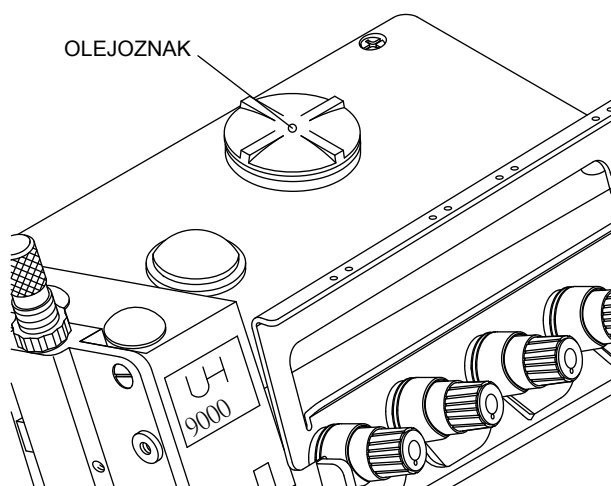
POŽADOVANÝ TYP SILIKONOVÉHO OLEJE: UNION CARBIDE CORP. UCC L-45 (10) NEBO OLEJ JINÉHO VÝROBCE SE STEJNOU SPECIFIKACÍ

3. TESTOVÁNÍ ŠITÍ A NASTAVENÍ STROJE

3.1 POPIS

PŘESTOŽE JE STROJ Z VÝROBY NASTAVENÝ PRO BEZPROBLÉMOVÉ ŠITÍ, Z DŮVODU ROZDÍLNÝCH PODMÍNEK A PROSTŘEDÍ ŠITÍ (NAPŘ. MATERIÁL NEBO NITĚ), MŮŽE SE STÁT, ŽE BUDE NUTNÉ PROVÉST KOREKCI NASTAVENÍ, VIZ POPIS NÍŽE:

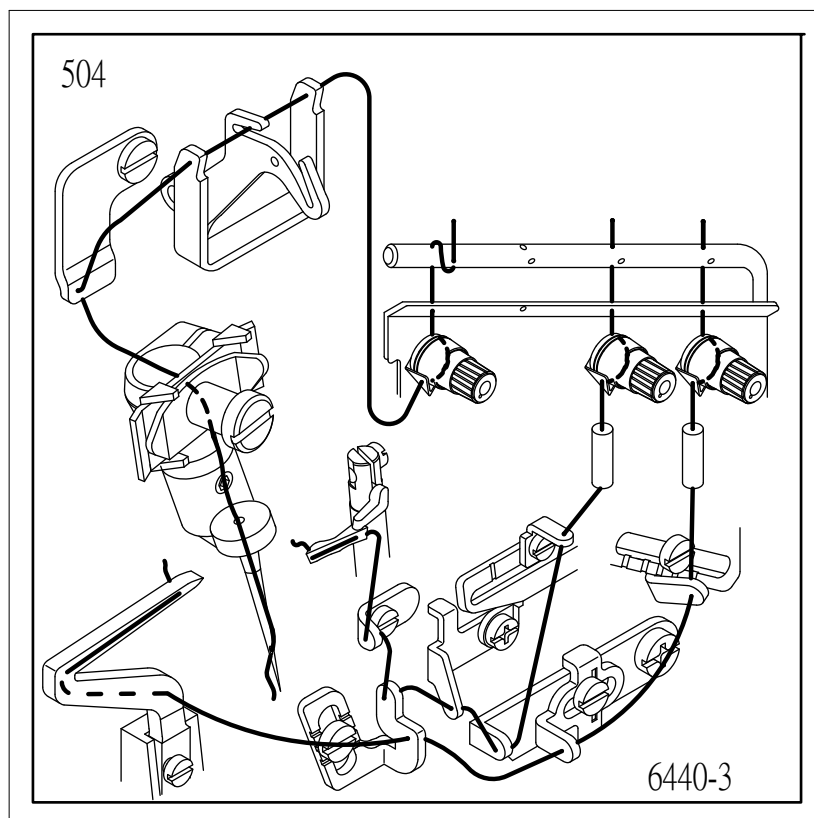
PŘI PRVNÍM POUŽITÍ STROJE SE UJISTĚTE, ŽE OLEJ SPRÁVNĚ CIRKULUJE



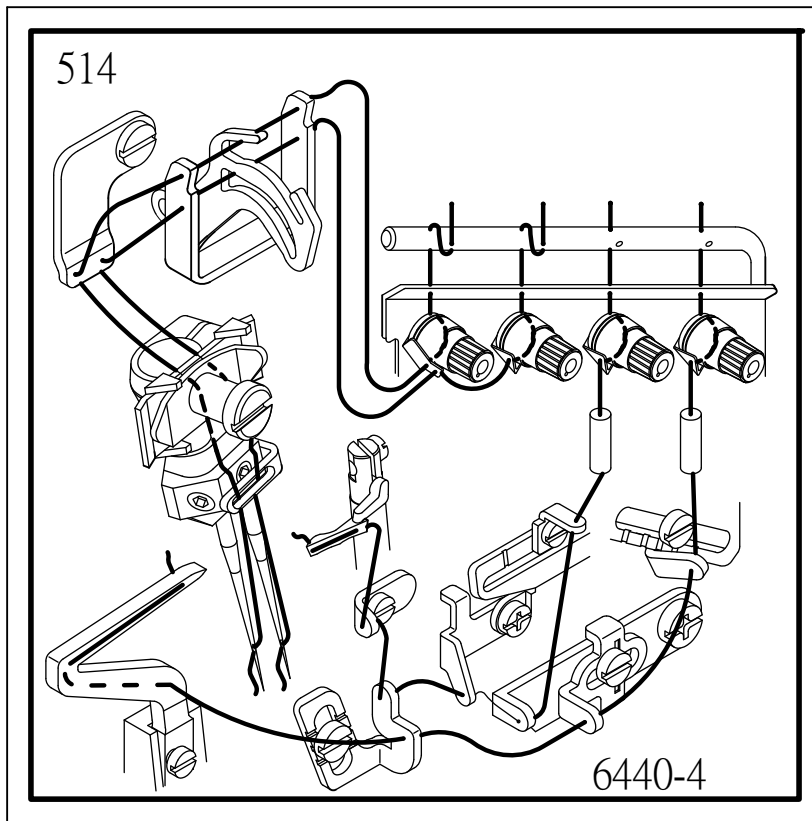
3.2 SCHÉMA NAVLEČENÍ NITĚ

NESPRÁVNÉ NAVLEČENÍ NITĚ MŮŽE ZPŮSOBIT PŘETRHUTÍ NITĚ, ŠPATNOU VAZBU STEHU, POPŘ. JINÉ ZÁVADY PŘI ŠITÍ. PROTO DBEJTE, ABY BYLA NIT VŽDY NAVLEČENA PŘESNĚ PODLE SCHÉMATU

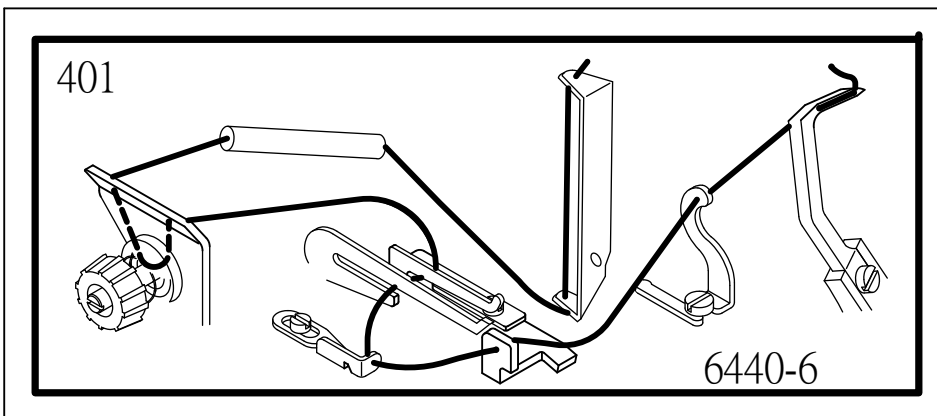
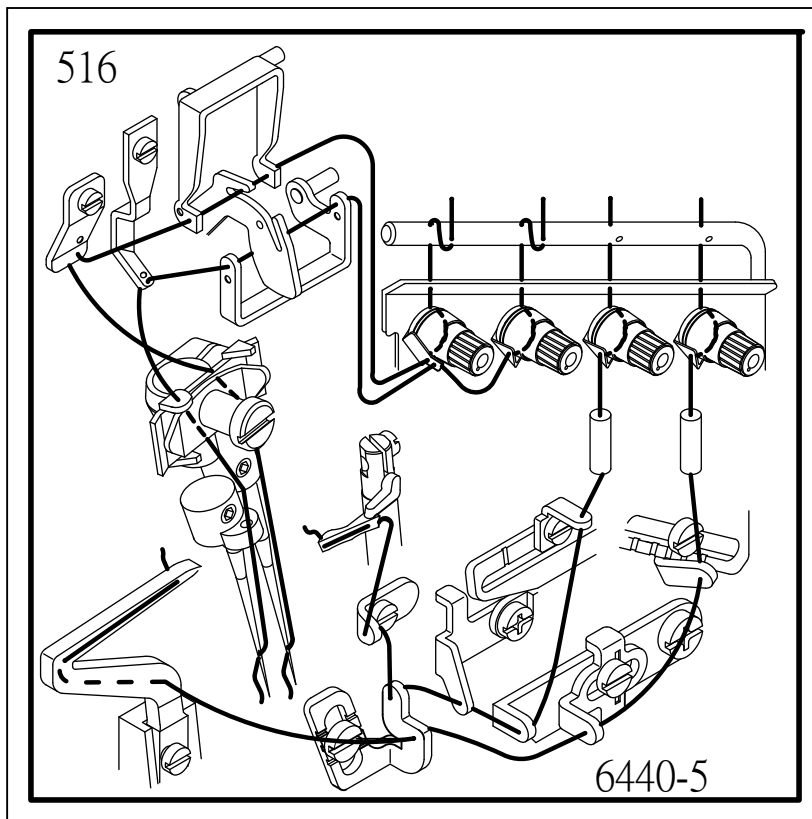
UH9003. TYP STEHU 504

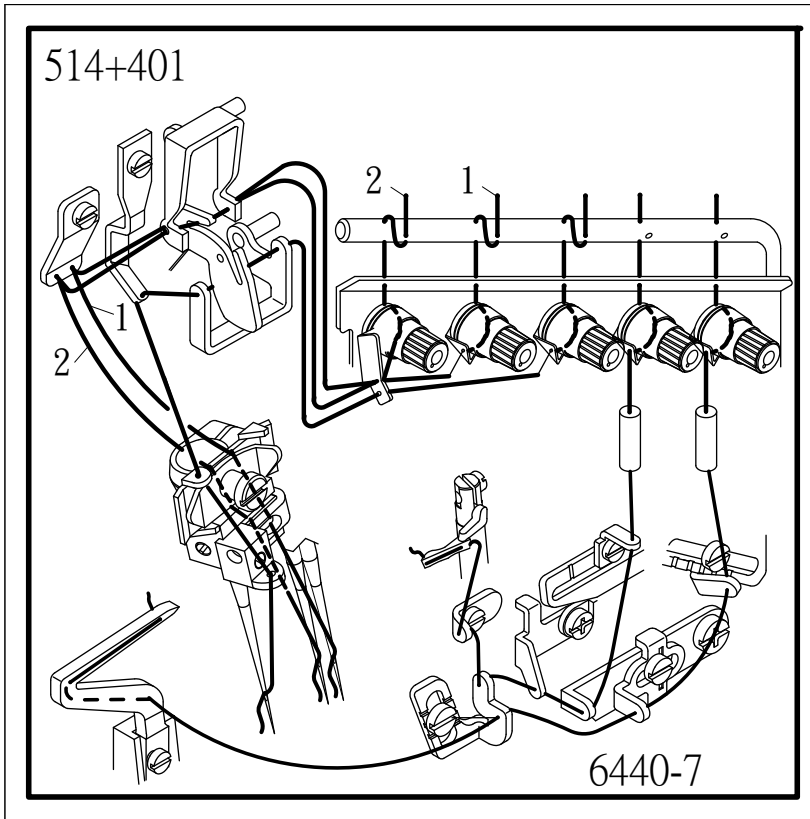


UH9004. TYP STEHU 514

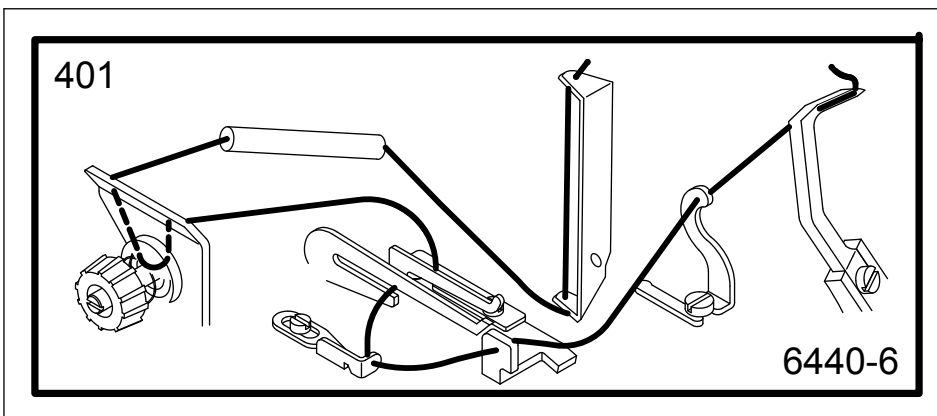
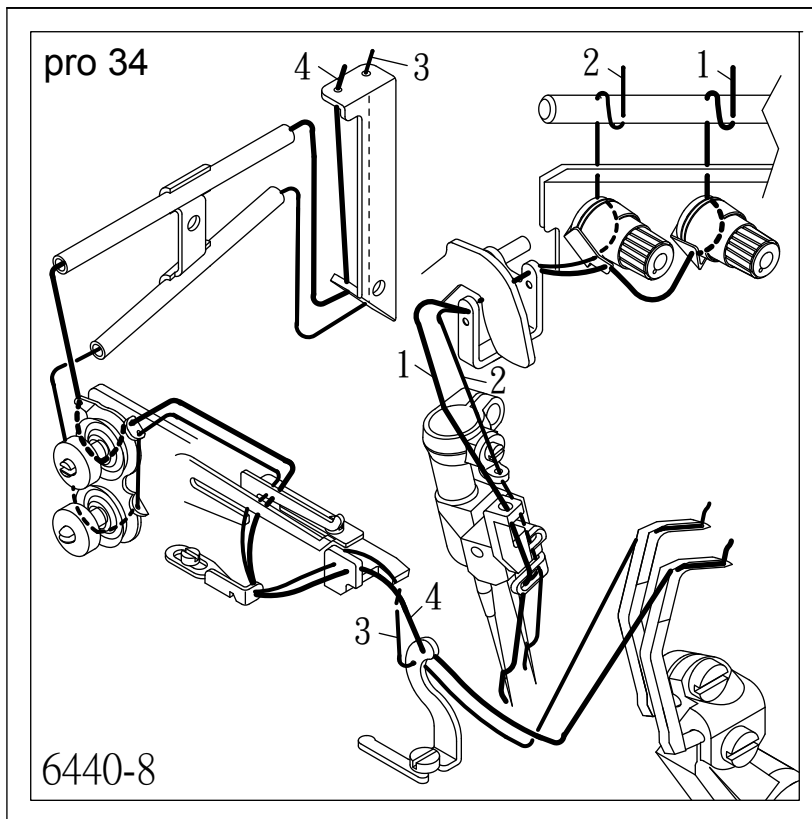


UH9005. TYP STEHU 516

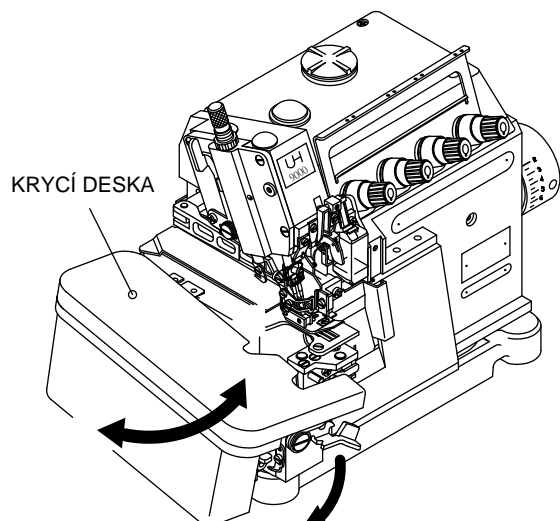




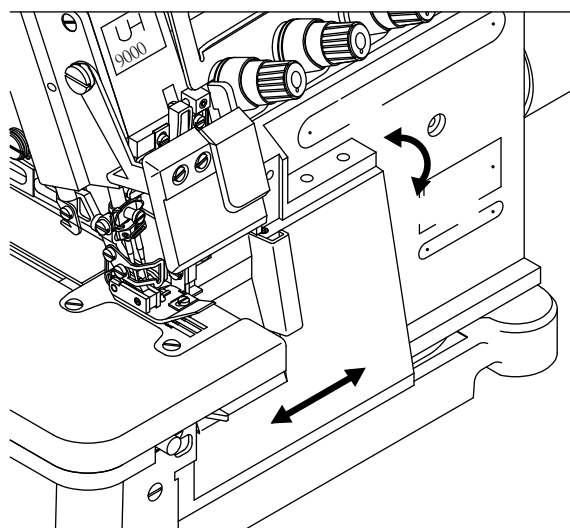
UH9034



3.3 OTEVŘENÍ A ZAVŘENÍ KRYCÍ DESKY A PŘEDNÍHO KRYTU

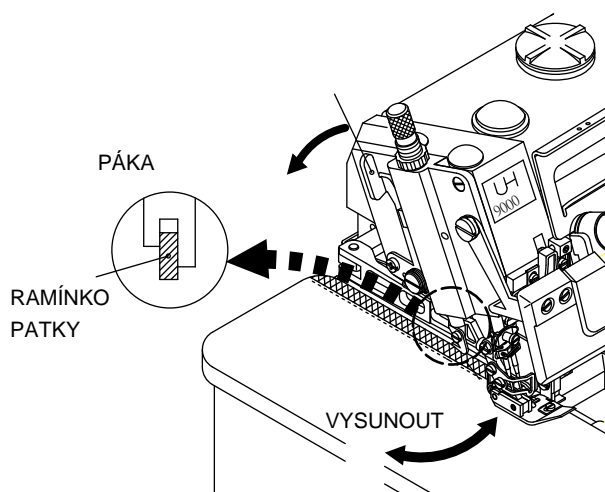


PRO OTEVŘENÍ KRYCÍ DESKY STISKNĚTE HÁK NA OBR. A POSUŇTE JÍM SMĚREM DOLEVA. POSUNUTÍM HÁKU SMĚREM DOPRAVA KRYCÍ DESKU ZAVŘETE.

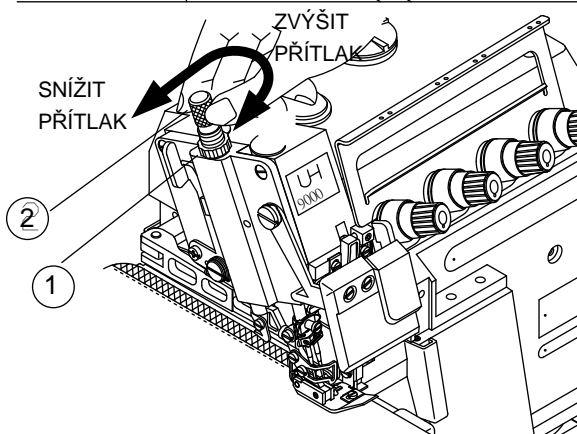


OTEVŘENÍ A ZAVŘENÍ PŘEDNÍHO KRYTU:
PRO OTEVŘENÍ POSUŇTE PŘEDNÍ KRYT VPRAVO A ZATLAČTE SMĚREM DOLŮ. PRO ZAVŘENÍ POSUŇTE KRYT NAHORU A DOLEVA. PO ZAVŘENÍ KRYTU SE UJISTĚTE, ŽE NEDOCHÁZÍ K NEŽÁDOUCÍMU KONTAKTU KRYTU S OSTATNÍMI ČÁSTMI STROJE

3.4 VYSUNUTÍ RAMÍNKA PATKY A NASTAVENÍ PŘÍTLAKU

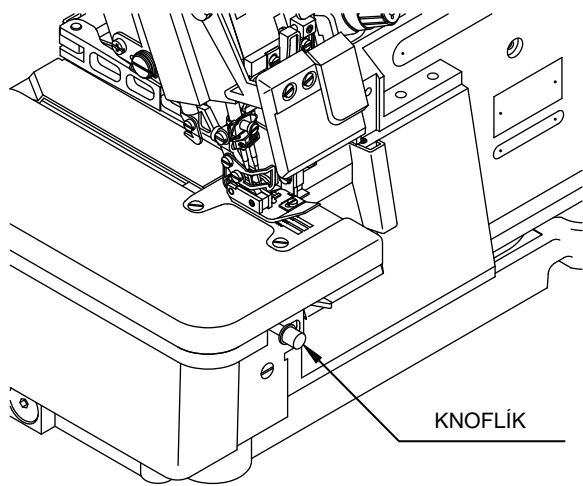


ZATLAČTE PÁKU SMĚREM DOLŮ A POTÉ VYSUŇTE RAMÍNKO PATKY. PRO NÁVRAT DO PŮVODNÍ POLOHY ZATLAČTE PÁKU DOLŮ A ZASUŇTE RAMÍNKO PATKY ZPĚT. UJISTĚTE SE, ŽE JE PATKA VE SPRÁVNÉ POLOZE.

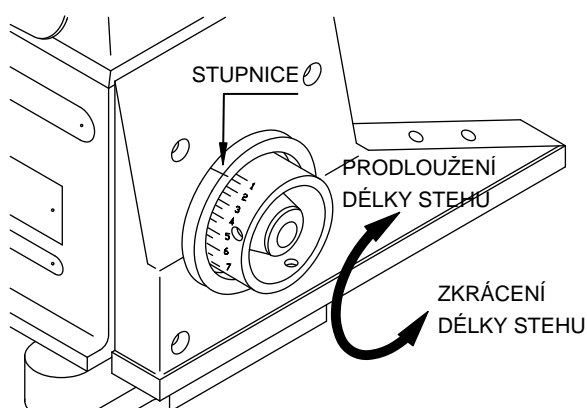


PRO ZVÝŠENÍ PŘÍTLAKU OTOČTE SEŘIZOVACÍ ŠROUB VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK, PRO SNÍŽENÍ PŘÍTLAKU PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK

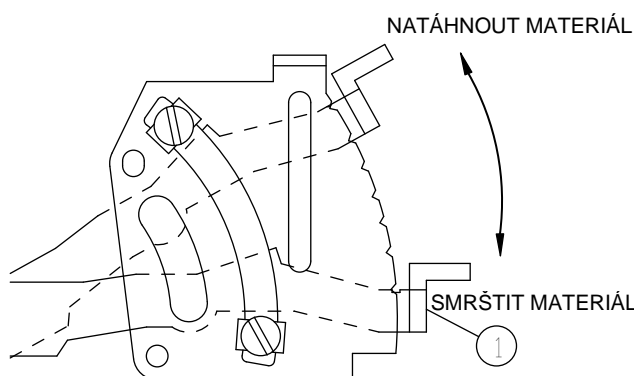
3.5 NASTAVENÍ DÉLKY STEHU A DIFERENCIÁLNÍHO PODÁVÁNÍ



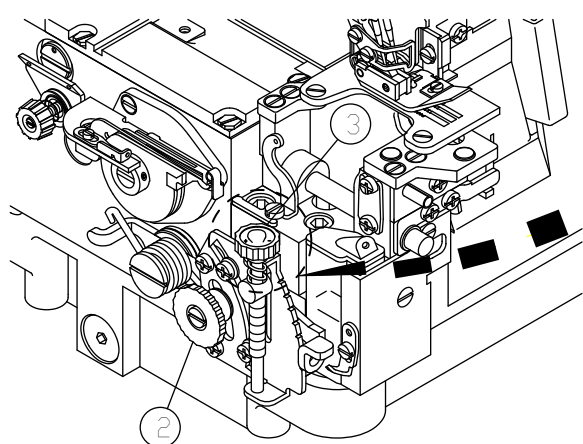
NASTAVENÍ DÉLKY STEHU:
ZMÁČKNĚTE KNOFLÍK (VIZ OBR.) A OPATRNĚ OTÁČEJTE RUČNÍM KOLEM, AŽ NALEZNETE VÝCHOZÍ POLOHU, KDY KNOFLÍK ZAPADNE DO DRÁŽKY VE VAČCE DÉLKY STEHU. NASTAVTE DÉLKU STEHU RUČNÍM KOLEM A UVOLNĚTE KNOFLÍK.



POZNÁMKA:
STUPNICE RUČNÍHO KOLA INDIKUJE POUZE PŘIBLIŽNOU DÉLKU STEHU, PŘESNOU DÉLKU STEHU JE MOŽNÉ OVĚŘIT ZKUŠEBNÍM ŠITÍM A POPŘÍPADĚ UPRAVIT DLE POTŘEBY.



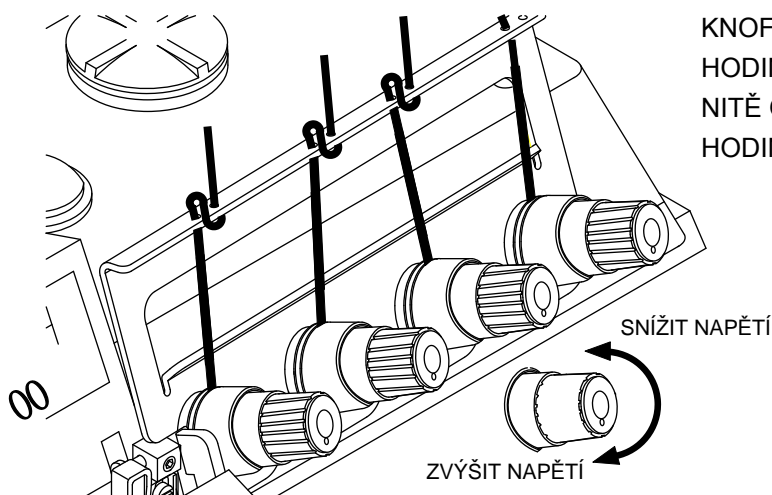
SEŘÍZENÍ DIFERENCIÁLNÍHO PODÁVÁNÍ:
DIFERENCIÁLNÍ PODÁVÁNÍ JE NASTAVENO Z VÝROBY NA POMĚR 1:1. PRO KOREKCI DIFERENCIÁLNÍHO PODÁVÁNÍ OTEVŘETE KRYCÍ DESKU (2) A POSUŇTE PÁKU (1) NAHORU NEBO DOLŮ NA SEŘÍZENÍ POŽADOVANÉHO POMĚRU. POTÉ UTÁHNĚTE POJISTNOU MATICI (2). PRO JEMNÉ SEŘÍZENÍ OTÁČEJTE SE SEŘIZOVACÍM ŠROUBEM (3).



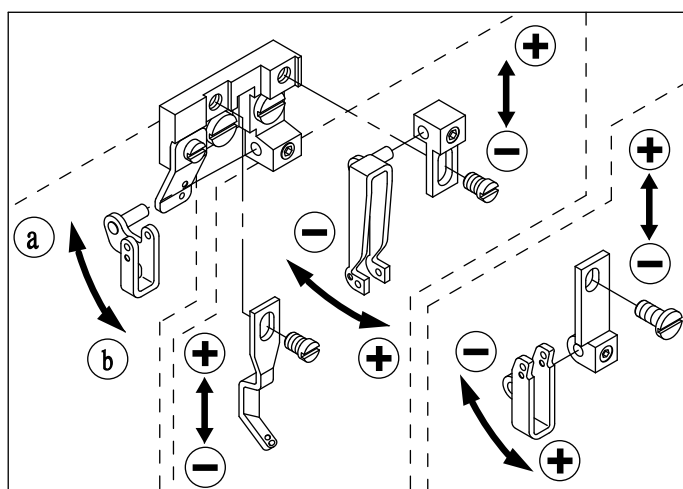
ZKRÁTIT STEH (+) NATÁHNOUT STEH (-)

3.6 NASTAVENÍ NAPĚTÍ NITĚ

PRO ZVÝŠENÍ NAPĚTÍ NITĚ OTÁČEJTE KNOFLÍKEM REGULACE NAPĚTÍ VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK. PRO SNÍŽENÍ NAPĚTÍ NITĚ OTÁČEJTE KNOFLÍKEM PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK

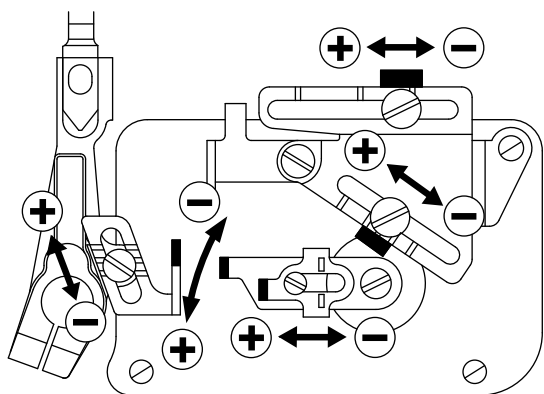


NAPĚTÍ JEHLNÍ NITĚ



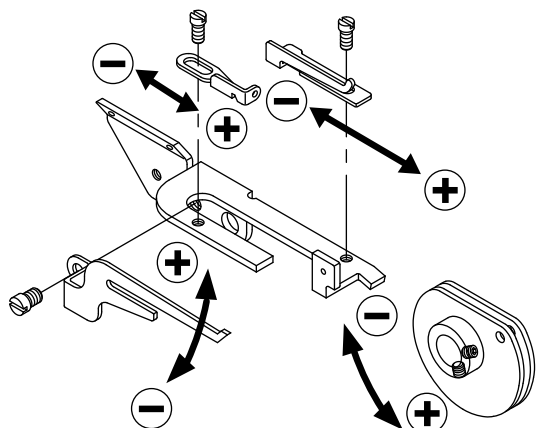
A: PRO UH-9003 A UH-9004
VE SMĚRU (+) ZVÝŠÍTE NAPĚTÍ NITĚ
VE SMĚRU (-) SNÍŽÍTE NAPĚTÍ NITĚ
B: PRO UH-9005
VE SMĚRU (+) ZVÝŠÍTE NAPĚTÍ NITĚ
VE SMĚRU (-) SNÍŽÍTE NAPĚTÍ NITĚ
C: POKUD SE SMYČKA ŘETÍZKY JEHLNÍ NITĚ UTVOŘÍ PŘÍLIŠ BRZO, SEŘÍDTE VODIČ NITĚ VE SMĚRU "a"

NAPĚTÍ NITĚ HORNÍHO/SPODNÍHO SMYČKOVAČE



VE SMĚRU (+) ZVÝŠÍTE NAPĚTÍ SMYČKOVAČE
VE SMĚRU (-) SNÍŽÍTE NAPĚTÍ SMYČKOVAČE

NAPĚTÍ NITĚ SMYČKOVAČE ŘETÍZKY

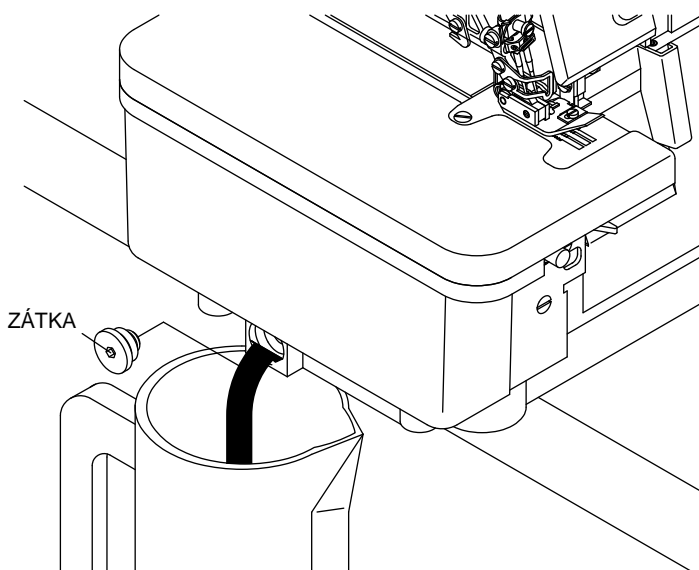


PŘI PROBLÉMECH S TVOŘENÍM SMYČKY SEŘÍDTE NAPĚTÍ NITĚ DLE NÁSLEDUJÍCÍCH INSTRUKCÍ:
VE SMĚRU (+) PRO ZVÝŠENÍ NAPĚTÍ NITĚ
VE SMĚRU (-) PRO SNÍŽENÍ NAPĚTÍ NITĚ

4. OPRAVY A ÚDRŽBA STROJE

4.1 VÝMĚNA MAZACÍHO OLEJE, OLEJOVÉHO FILTRU A JEHEL

VÝMĚNA MAZACÍHO OLEJE

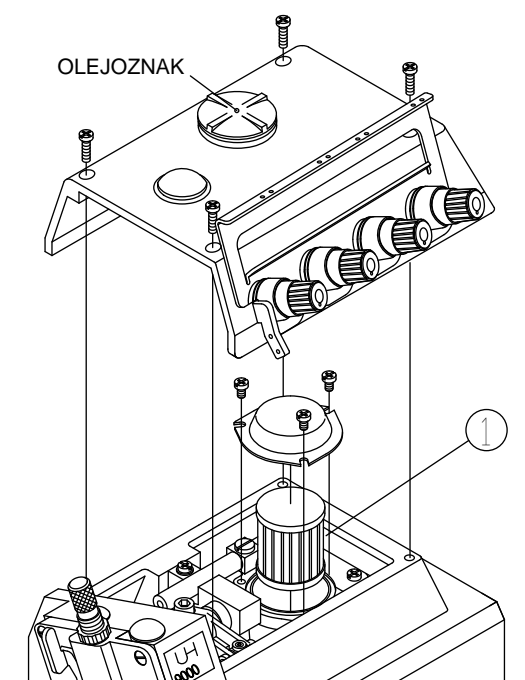


PO 160-200 PROVOZNÍCH HODINÁCH (PŘIBLIŽNĚ 1 MĚSÍC) A POTÉ KAŽDÝCH DALŠÍCH 6 MĚSÍCŮ JE TŘEBA VYMĚNIT MAZACÍ OLEJ.

PŘI DELŠÍ Odstávce stroje je třeba mazací olej vyměnit před znovuobnovením provozu.

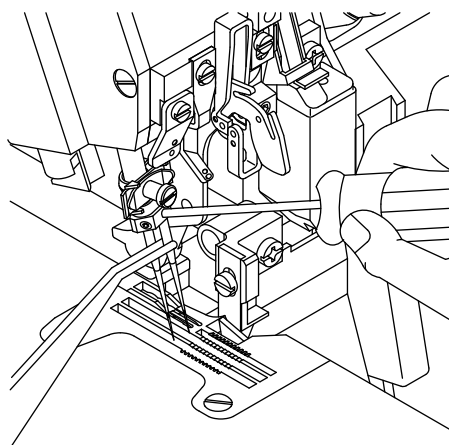
VYTÁHNĚTE ZÁTKU A VYMĚŇTE MAZACÍ OLEJ

VÝMĚNA OLEJOVÉHO FILTRU



VYMĚŇTE OLEJOVÝ FILTR PŘIBLIŽNĚ PO 6 MĚSÍCÍCH PROVOZU NEBO, POKUD ZJISTÍTE POMOCÍ OLEJOZNAKU, ŽE NEDOCHÁZÍ KE SPRÁVNÉ CÍRKULACI OLEJE

VÝMĚNA JEHEL



UJISTĚTE SE, ŽE PŘI VÝMĚNĚ JEHLA DOSEDNE AŽ NA KONEC OTVORU JEHLNÍKU

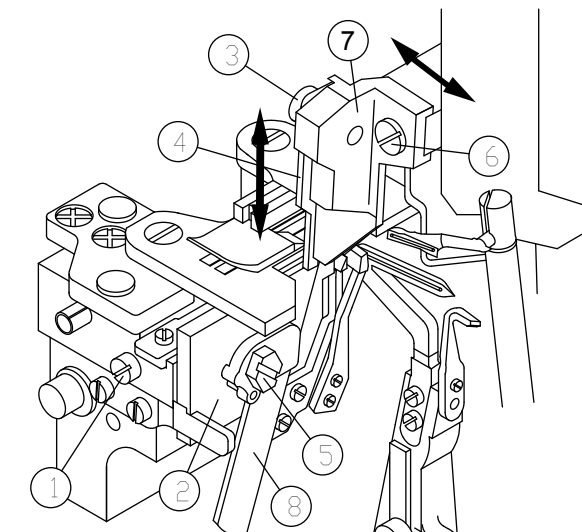
PŘI VÝMĚNĚ JEHEL ZKONTROLUJTE, ZDA JE DRÁŽKA JEHLY OTOČENÁ SMĚREM K VÁM A JEHLA DOSEDNE AŽ NA KONEC OTVORU JEHLNÍKU



PŘEDNÍ A BOČNÍ POHLED

4.2 VÝMĚNA HORNÍHO A SPODNÍHO NOŽE

VÝMĚNA HORNÍHO NOŽE



POVOLTE ŠROUB (1), ZATLAČTE DRŽÁK NOŽE (2) CO NEJVÍCE VLEVO A ZLEHKA UTÁHNĚTE ŠROUB (1)

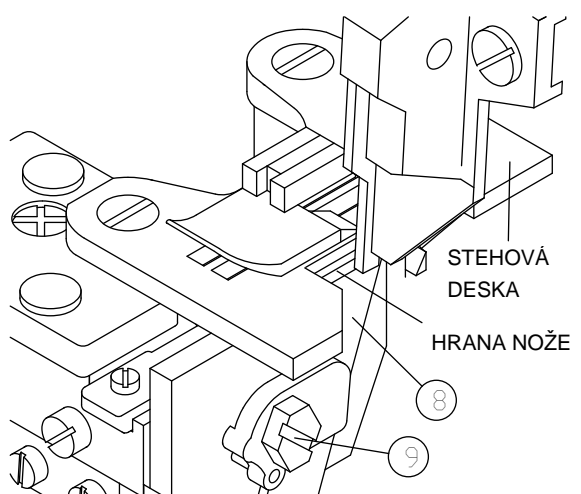
POVOLTE ŠROUB (3) A VYMĚŇTE HORNÍ NŮŽ (4). POTÉ ZLEHKA UTÁHNĚTE ŠROUB (3).

POVOLTE ŠROUB (1) A UJISTĚTE SE, ŽE SPODNÍ NŮŽ (8) SE PEVNĚ DOTÝKÁ HORNÍHO NOŽE

OTÁČEJTE RUČNÍM KOLEM, DOKUD NENÍ DRŽÁK NOŽE VE SPODNÍ POLOZE. POTÉ UPRAVTE POLOHU HORNÍHO NOŽE TAK, ABY PŘESAHOVAL OBOU NOŽŮ BYL 0,5 MM.

UTÁHNĚTE ŠROUBY (3), (1).

VÝMĚNA SPODNÍHO NOŽE



POVOLTE ŠROUB (1), ZATLAČTE DRŽÁK NOŽE (2) CO NEJVÍCE VLEVO A ZLEHKA UTÁHNĚTE ŠROUB (1)

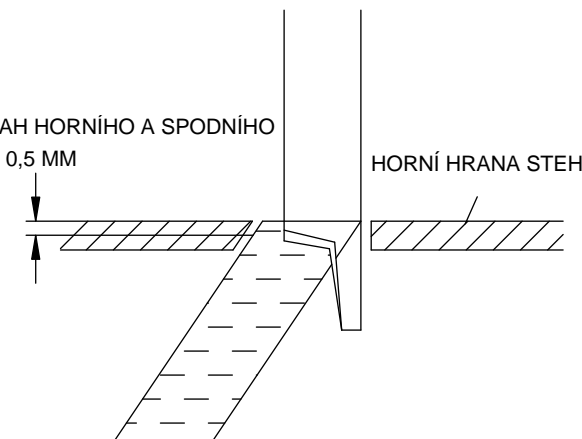
POVOLTE ŠROUB (9) A VYMĚŇTE SPODNÍ NŮŽ (8).

UJISTĚTE SE, ŽE HRANA SPODNÍHO NOŽE JE V ROVINĚ S HORNÍ HRANOU STEHOVÉ DESKY. POTÉ UTÁHNĚTE ŠROUB (9).

POVOLTE ŠROUB (1) A UJISTĚTE SE, ŽE SPODNÍ NŮŽ SE PEVNĚ DOTÝKÁ HORNÍHO NOŽE (4). POTÉ UTÁHNĚTE ŠROUB (1)

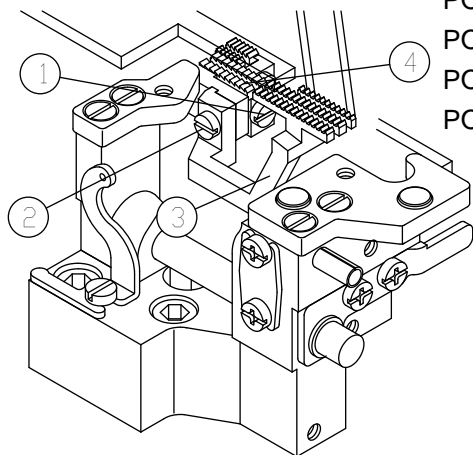
PŘESAHOVANÍ HORNÍHO A SPODNÍHO NOŽE 0,5 MM

HORNÍ HRANA STEHOVÉ DESKY



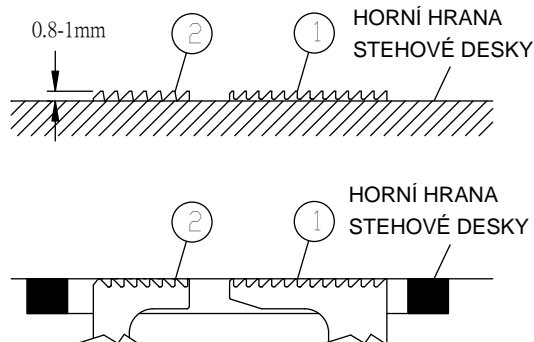
4.3 VÝMĚNA A SEŘÍZENÍ PODAVAČŮ

VÝMĚNA PODAVAČŮ



POVOLTE ŠROUB (1) A VYMĚŇTE HLAVNÍ PODAVAČ (4)
POVOLTE ŠROUB (2) A VYMĚŇTE DIFERENCIÁLNÍ PODAVAČ (3)
POTÉ ZLEHKA DOTÁHNĚTE ŠROUBY. PRO SEŘÍZENÍ SPRÁVNÉ
POLOHY PODAVAČŮ POSTUPUJTE DLE INSTRUKCÍ NÍŽE

SEŘÍZENÍ PODAVAČŮ

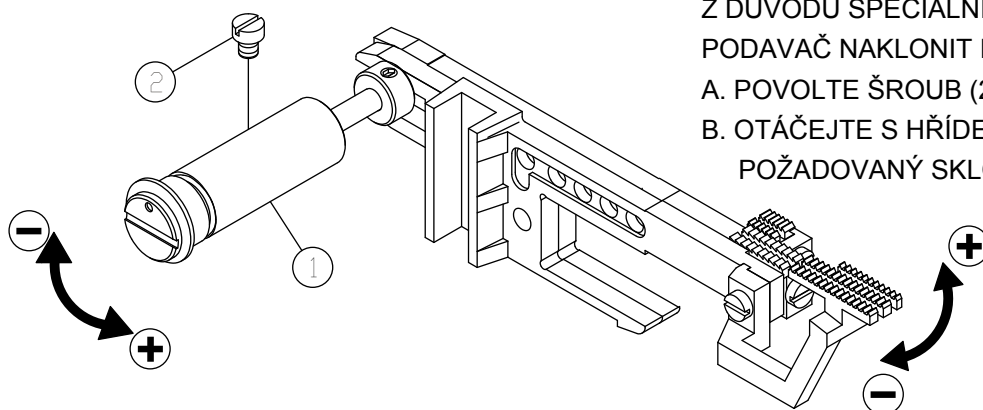


PO VÝMĚNĚ PODAVAČŮ JE TŘEBA NASTAVIT JEJICH
SPRÁVNOU POLOHU. OTÁČEJTE RUČNÍM KOLEM, DOKUD
NEBUDE HLAVNÍ PODAVAČ (2) V HORNÍ POLOZE.
UJISTĚTE SE, ŽE HORNÍ HRANA ZOUBKŮ PODAVAČE
PŘESAHUJE HORNÍ HRANU STEHOVÉ DESKY O 0,8-1 mm
(STANDARDNÍ HODNOTA NASTAVENÍ). POOTOČTE
RUČNÍM KOLEM TAK, ABY BYLY ZOUBKY HLAVNÍHO
PODAVAČE V ROVINĚ SE STEHOVOU DESKOU A
ZKONTROLUJTE, JESTLI JSOU ZOUBKY ROVNOBĚŽNÉ S
ROVINOU STEHOVÉ DESKY. POTÉ SEŘÍDTE
DIFERENCIÁLNÍ PODAVAČE TAK, ABY BYLY HRANY
ZOUBKŮ V ROVINĚ S HORNÍ STRANOU STEHOVÉ DESKY.

PO SEŘÍZENÍ UTÁHNĚTE ŠROUBY (1), (2) A SOUČASNĚ SE UJISTĚTE:

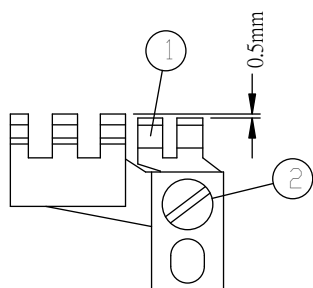
- ŽE HORNÍ HRANA PODAVAČŮ JE V HORNÍ POLOZE 0,8-1mm NAD HORNÍ HRANOU STEHOVÉ DESKY
- ŽE HORNÍ HRANA PODAVAČŮ JE VE SPODNÍ POLOZE POD ÚROVNÍ STEHOVÉ DESKY

SEŘÍZENÍ SKLONU PODAVAČŮ



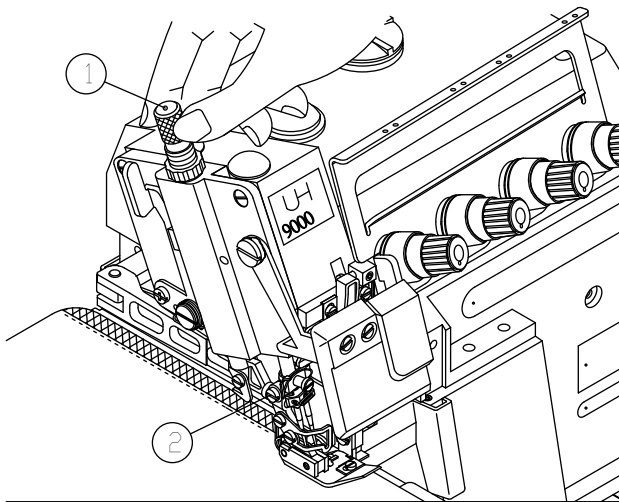
ZOUBKY PODAVAČŮ MUSÍ BÝT VŽDY V ROVINĚ.
Z DŮVODU SPECIÁLNÍHO POŽADAVKU JE MOŽNÉ
PODAVAČ NAKLONIT DOPŘEDU NEBO DOZADU.
A. POVOLTE ŠROUB (2)
B. OTÁČEJTE S HŘÍDELÍ (1) A NASTAVTE
POŽADOVANÝ SKLON

SEŘÍZENÍ VÝŠKY POMOCNÉHO PODAVAČE



VÝŠKA POMOCNÉHO PODAVAČE BY MĚLA BÝT O 0,5mm NÍŽE NEŽ
VÝŠKA HLAVNÍHO PODAVAČE (HODNOTA STANDARDNÍHO
NASTAVENÍ). NASTAVENÍ SE PROVÁDÍ POVOLENÍM ŠROUBU (2)

4.4 VÝMĚNA A SEŘÍZENÍ PATKY

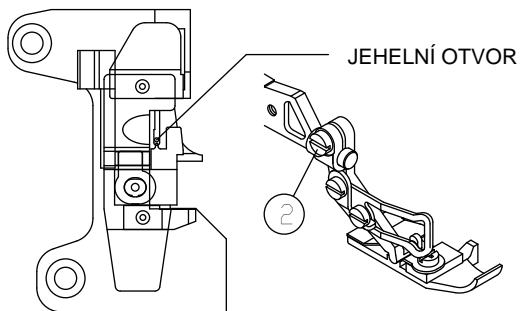


POOTOČENÍM SEŘIZOVACÍHO ŠROUBU (1) PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK POVOLÍTE PRUŽINU NAPĚTÍ. PATKU JE MOŽNÉ VYJMOUT PO POVOLENÍ ŠROUBU (2)

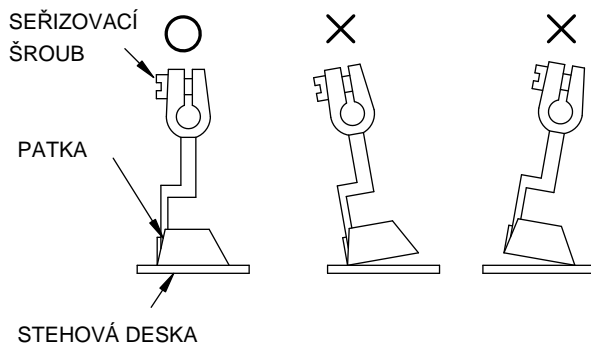
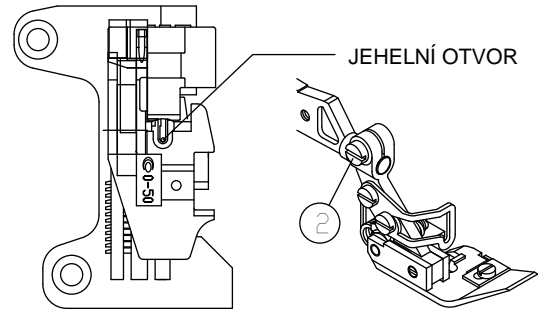
SEŘÍZENÍ:

PRO DOSAŽENÍ USPOKOJIVÉHO VÝSLEDKU ŠITÍ JE NUTNÉ, ABY BYLA PATKA SPRÁVNĚ NAINSTALOVÁNA

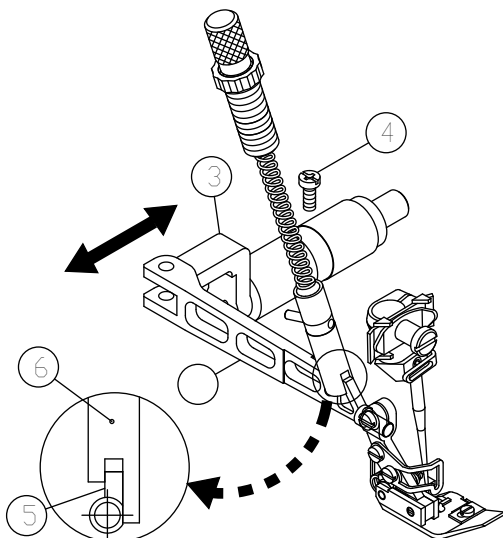
UH9003 UH9004



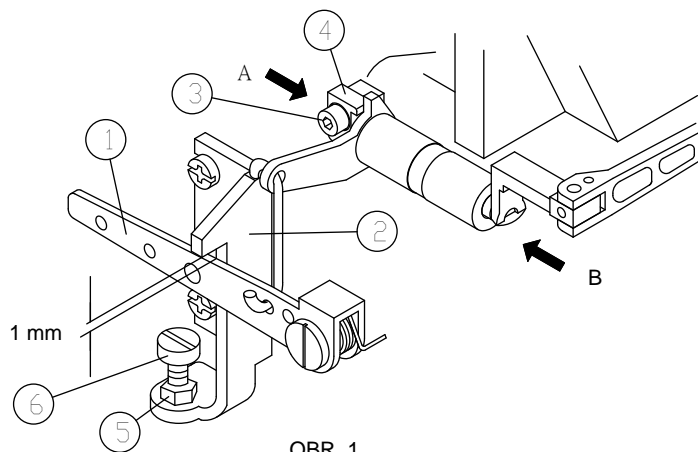
UH9005



1. POOTOČTE RUČNÍM KOLEM TAK, ABY BYLA JEHELNÍ TYČ VE SPODNÍ POLOZE A BYLO MOŽNÉ JEHLU POSUNOUT DO JEHELNÍHO OTVORU.
2. UJISTĚTE SE, ŽE JEHELNÍ OTVOR PATKY JE V ROVINĚ S JEHELNÍM OTVOREM STEHOVÉ DESKY A SOUČASNĚ JEHLA PROCHÁZÍ STŘEDEM OTVORU. SPODNÍ HRANA PATKY LEŽÍ V ROVINĚ S HORNÍ HRANOU STEHOVÉ DESKY (VIZ OBR. VLEVO)
3. UTÁHNĚTE ŠROUB (2)
4. SPODNÍ ČÁST PATKOVÉ TYČE MUSÍ BÝT SPRÁVNĚ UPEVNĚNA K RAMÍNKU PATKY TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PATKU SNADNO UPEVNIT NEBO POVOLIT. PRO SEŘÍZENÍ A KOREKCI POZICE POVOLTE ŠROUB (4) A POSUŇTE HŘÍDEL (3) DOPRAVA NEBO DOLEVA.



4.5 NASTAVENÍ VÝŠKY ZDVIHU PATKY



OBR. 1

NASTAVENÍ VŮLE:

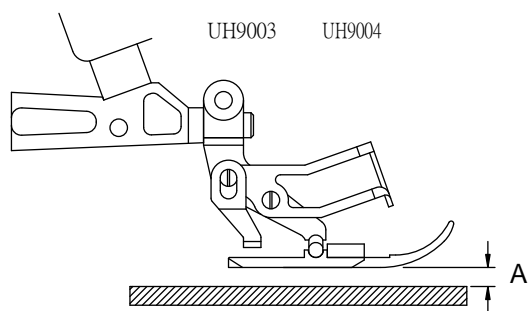
VŮLE MEZI PÁKOU (1) A DORAZEM BY MĚLA BÝT 1mm.

1. POOTOČENÍM RUČNÍHO KOLA POSUŇTE PODAVAČ POD ÚROVEŇ STEHOVÉ DESKY
2. LEHCE POVOLTE ŠROUB (3)
3. DRŽTE POUZDRO Z BOČNÍCH STRAN (A a B) A OTÁČEJTE KROUŽKEM (4) TAK, ABY BYLA VŮLE MEZI PÁKOU (1) A DORAZEM (2) 1mm.
4. UTÁHNĚTE ŠROUB (3)

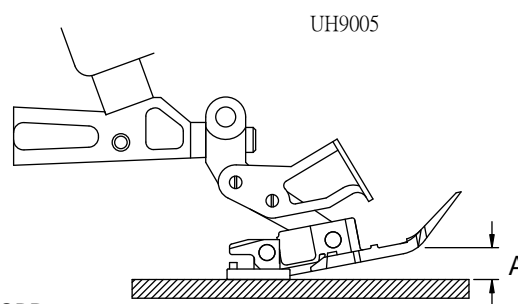
NASTAVENÍ VÝŠKY ZDVIHU PATKY:

MAXIMÁLNÍ VÝŠKA ZDVIHU PATKY JE 7mm, VIZ OBR. 2 A 3 - VZDÁLENOST "A".

PRO SEŘÍZENÍ POVOLTE MATICI (5) A NASTAVTE POŽADOVANOU VŮLI MEZI ŠROUBEM (6) A PÁKOU (1).

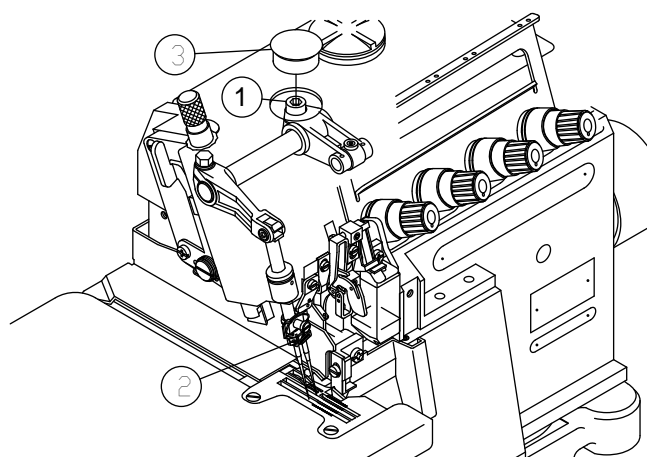


OBR. 2



OBR. 3

4.6 NASTAVENÍ VÝŠKY JEHLY



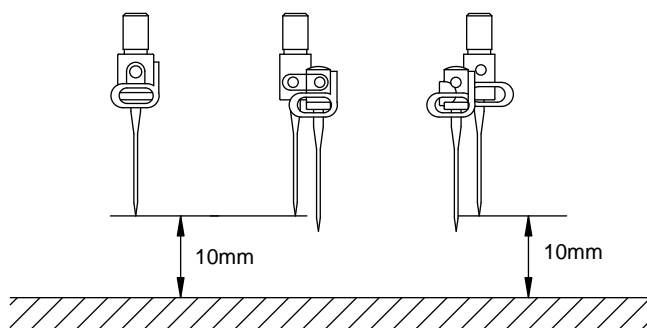
VZDÁLENOST MEZI ŠPIČKOU JEHLY A STEHOVOU DESKOU BY MĚLA BÝT 10 mm (ZÁKLADNÍ NASTAVENÍ).

1. OTÁČEJTE RUČNÍM KOLEM, AŽ BUDE JEHELNÍ TYČ V HORNÍ POLOZE
2. VYJMĚTE ZÁTKU (3) A POVOLTE ŠROUB (1)
3. SEŘÍDTE VÝŠKU JEHELNÍ TYČE
4. UTÁHNĚTE ŠROUB (1)

UH9003

UH9004

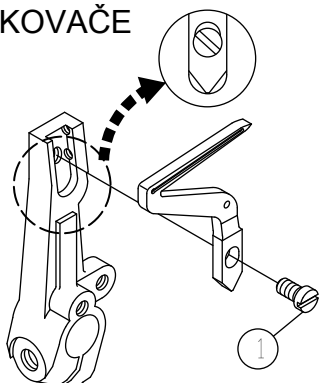
UH9005



4.7 VÝMĚNA SMYČKOVAČŮ

4.7.1

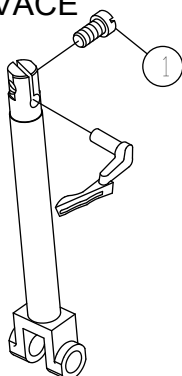
VÝMĚNA SPODNÍHO SMYČKOVAČE



POVOLTE ŠROUB (1) A PŘI
INSTALACI SE UJISTĚTE, ŽE
KLIČKA SMYČKOVAČE DOSEDNE
TĚSNĚ NA SPODNÍ HRANU
DRÁŽKY RAMENE

4.7.2

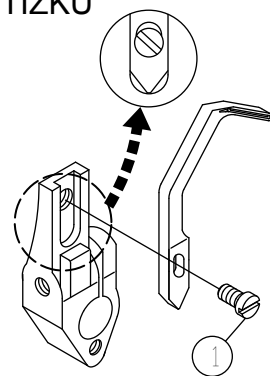
VÝMĚNA HORNÍHO SMYČKOVAČE



POVOLTE ŠROUB (1)

4.7.3

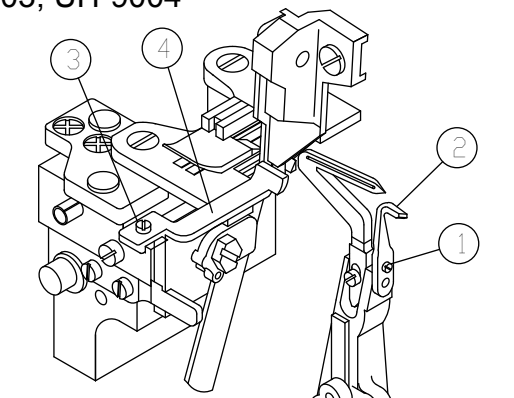
VÝMĚNA SMYČKOVAČE ŘETÍZKY



POVOLTE ŠROUB (1) A PŘI
INSTALACI SE UJISTĚTE, ŽE
KLIČKA SMYČKOVAČE DOSEDNE
TĚSNĚ NA SPODNÍ HRANU
DRÁŽKY RAMENE

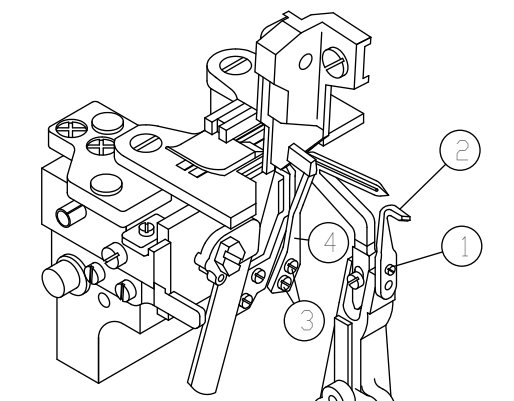
4.8 VÝMĚNA CHRÁNIČE JEHLY

UH-9003, UH-9004

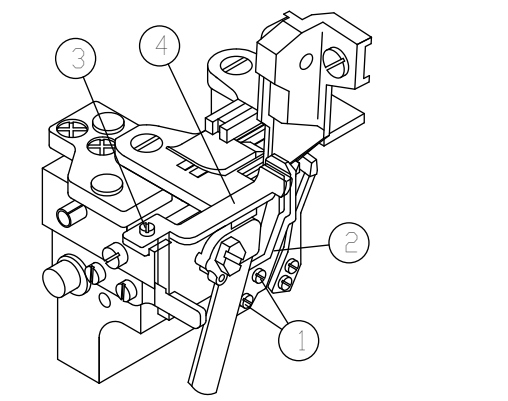


POVOLTE ŠROUB (1) A VYJMĚTE ZADNÍ CHRÁNIČ (2)
POVOLTE ŠROUB (3) A VYJMĚTE PŘEDNÍ CHRÁNIČ (4)

UH-9005



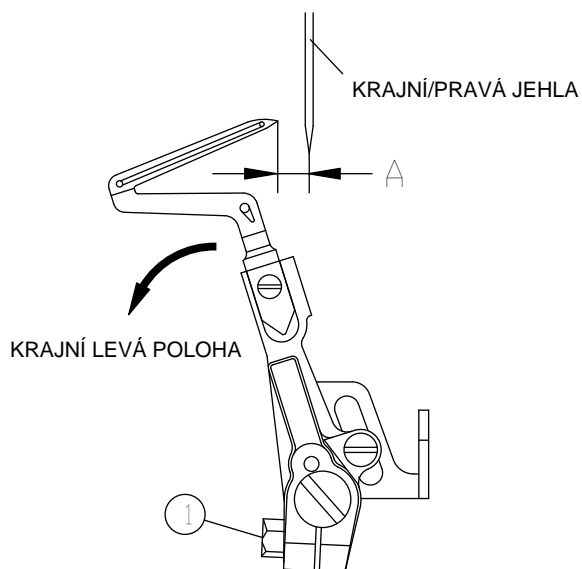
POVOLTE ŠROUB (1) A VYJMĚTE ZADNÍ CHRÁNIČ (2)
POVOLTE ŠROUB (3) A VYJMĚTE PŘEDNÍ CHRÁNIČ



POVOLTE ŠROUB (1) A VYJMĚTE ZADNÍ CHRÁNIČ
POVOLTE ŠROUB (3) A VYJMĚTE PŘEDNÍ CHRÁNIČ

4.9 NASTAVENÍ SMYČKOVAČE A CHRÁNIČE JEHLY

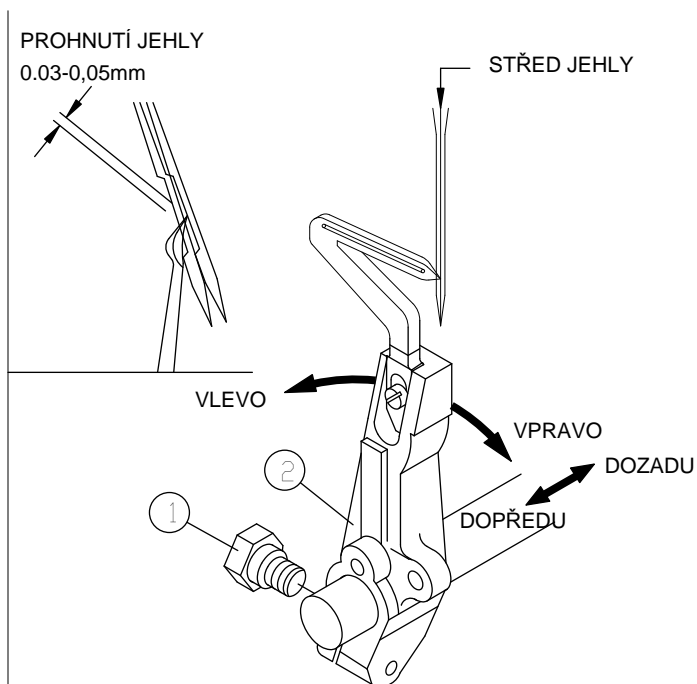
4.9.1 NASTAVENÍ SPODNÍHO SMYČKOVAČE



POVOLTE ŠROUB (1)

MODEL	VZDÁLENOST MEZI ŠPIČKOU SMYČKOVAČE A STŘEDEM JEHLY
9003	3.8-4 mm
9004	3.6-3.8 mm
9005	3.8-4 mm

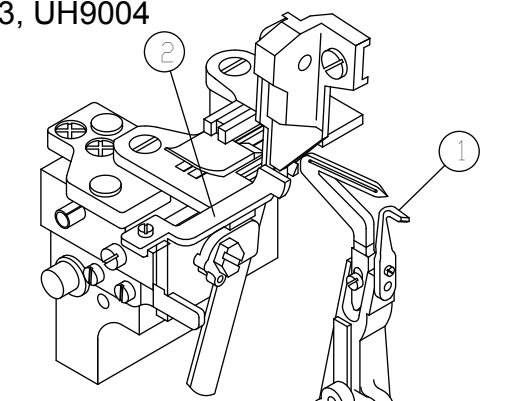
PŘI POHYBU SMYČKOVAČE DO KRAJNÍ LEVÉ POLOHY, PŘEVEĎTE NASTAVENÍ VZDÁLENOSTI MEZI HROTEM SPODNÍHO SMYČKOVAČE A STŘEDEM KRAJNÍ JEHLY DLE TABULKY VÝŠE



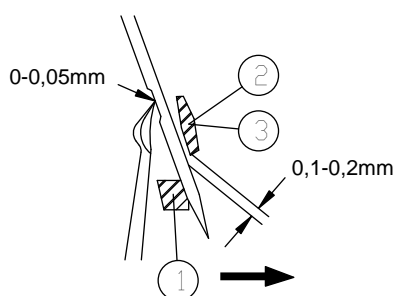
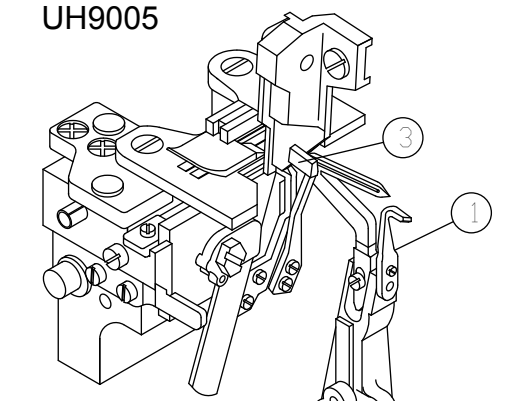
PŘI POHYBU SMYČKOVAČE ZPRAVA DOLEVA MUSÍ SMYČKOVAČ LEHCE OHÝBAT JEHLU O 0,03-0,05mm. POVOLTE ŠROUB (1) A POHYBEM SMYČKOVAČE DOPŘEDU A DOZADU PŘEVEĎTE SPRÁVNÉ NASTAVENÍ POLOHY.

4.9.2 NASTAVENÍ CHRÁNIČE KRAJNÍ JEHLY

UH9003, UH9004



UH9005

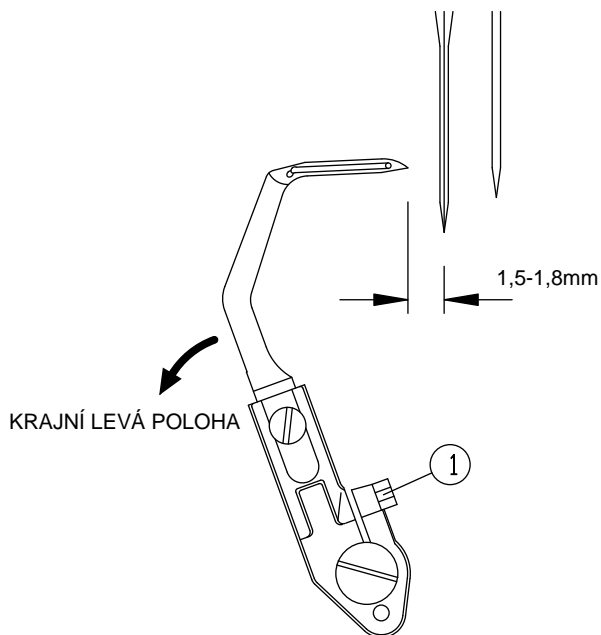


1. JAK JE ZMÍNĚNO VÝŠE, PŘI POHYBU SPODNÍHO SMYČKOVAČE KE STŘEDU KRAJNÍ JEHLY MÁ BÝT PŘESAH PŘIBLIŽNĚ V ROZMEZÍ 0,03-0,05 mm.

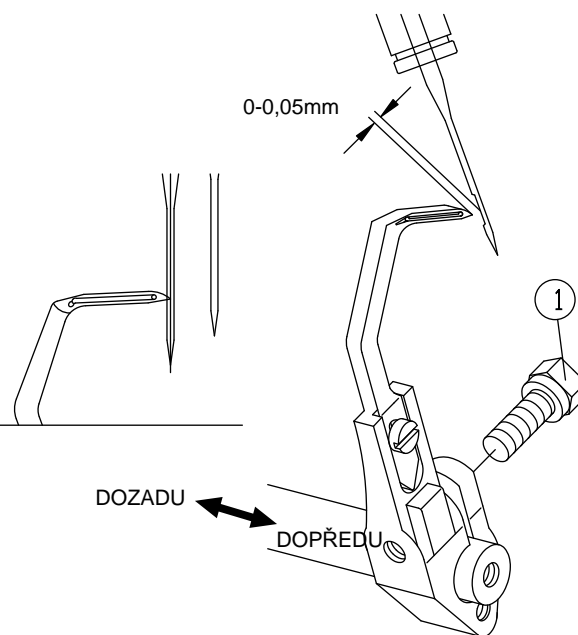
2. SOUČASNĚ NASTAVTE ZADNÍ CHRÁNIČ JEHLY (1) TAK, ABY PŘI ZATLAČENÍ JEHLY SMĚREM DOPŘEDU VZNIKLA MEZI JEHLOU A HROTEM SPODNÍHO SMYČKOVAČE VŮLE 0-0,05mm

3. SOUČASNĚ NASTAVTE PŘEDNÍ CHRÁNIČ JEHLY (2=UH-9003/UH-9004, 3=UH-9005) TAK, ABY MEZI JEHLOU A PŘEDNÍM CHRÁNIČEM VZNIKLA VŮLE 0,1-0,2mm.

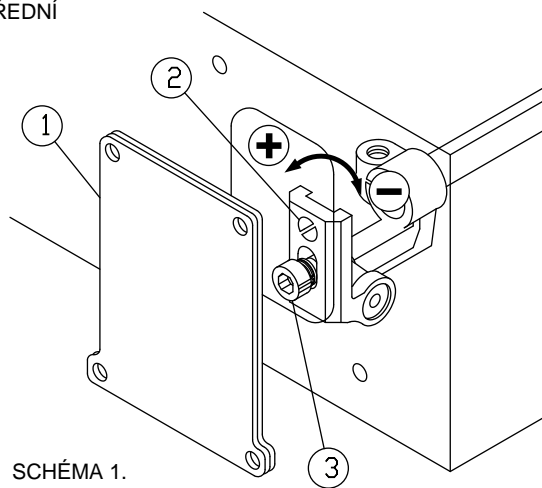
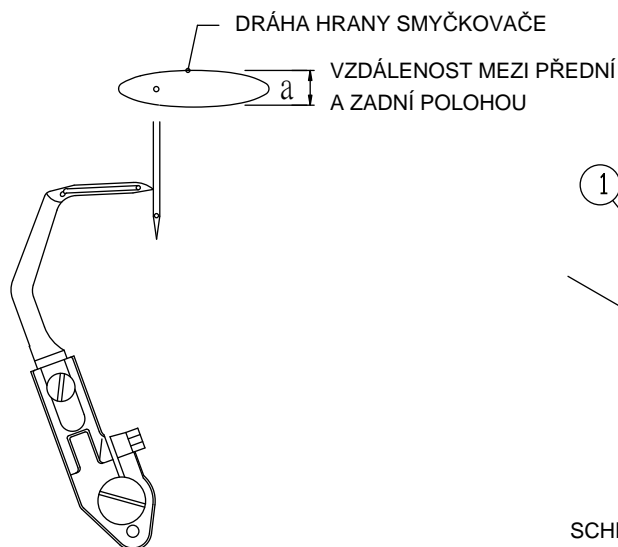
4.9.3 NASTAVENÍ SMYČKOVAČE ŘETÍZKU



KDYŽ JE SMYČKOVAČ ŘETÍZKU V KRAJNÍ LEVÉ POLOZE, VZDÁLENOST MEZI HROTEM SMYČKOVAČE A STŘEDEM JEHLY BY MĚLA BÝT 1,5mm. NASTAVENÍ SE PROVÁDÍ POVOLENÍM ŠROUBU (1).



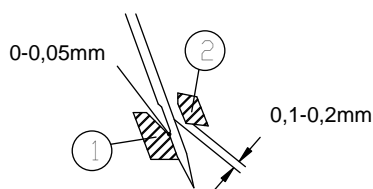
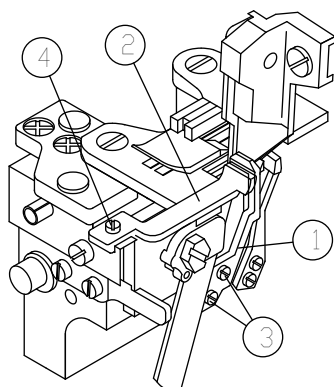
KDYŽ JE HROT SMYČKOVAČE NA STŘEDU JEHLY, VZDÁLENOST MEZI HROTEM SMYČKOVAČE A DRÁŽKOU JEHLY BY MĚLA BÝT 0-0,05mm. NASTAVENÍ SE PROVÁDÍ POVOLENÍM ŠROUBU (1).



PŘI VÝMĚNĚ RŮZNÝCH VELIKOSTÍ JEHLY A PŘI NASTAVOVÁNÍ PŘEDNÍ A ZADNÍ POLOHY DRÁHY HRANY SMYČKOVAČE POSTUPUJTE PODLE SCHÉMATU 1.

1. OTEVŘETE ZADNÍ KRYT ŠICÍHO STROJE (1)
2. LEHCE POVOLTE ŠROUB (3) TAK, ABY SE NEVYŠROUBOVAL CELÝ
3. OTOČTE SEŘIZOVACÍM ŠROUBEM (2) PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK (+) PRO ZVÝŠENÍ VZDÁLENOSTI MEZI PŘEDNÍ A ZADNÍ POLOHOU NEBO PO SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK (-) PRO SNÍŽENÍ VZDÁLENOSTI MEZI PŘEDNÍ A ZADNÍ POLOHOU.
4. UTÁHNĚTE ŠROUB (3) A NESAĎTE ZADNÍ KRYT (1)

4.9.4 NASTAVENÍ CHRÁNIČE JEHLY SMYČKOVAČE ŘETÍZKY

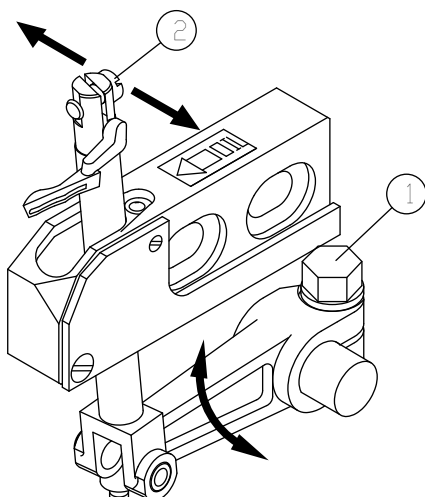


KDYŽ JEHLA ŘETÍZKY DOSÁHNE NEJNIŽŠÍHO BODU, VZDÁLENOST MEZI ZADNÍM CHRÁNIČEM A JEHLOU BY MĚLA BÝT 0-0,05mm A VZDÁLENOST MEZI PŘEDNÍM CHRÁNIČEM A JEHLOU BY MĚLA BÝT 0,1-0,2mm.

NASTAVENÍ SE PROVÁDÍ POVOLENÍM ŠROUBŮ (3), (4). PO SEŘÍZENÍ ŠROUBY OPĚT UTÁHNĚTE.

4.9.5 NASTAVENÍ HORNÍHO SMYČKOVAČE

SCHÉMA 1.



1.KDYŽ HORNÍ SMYČKOVAČ DOSÁHNE NEJVYŠŠÍ POLOHY, VZDÁLENOST MEZI HROTEM SMYČKOVAČE A STŘEDEM JEHLY (JAK JE ZNÁZORNĚNO NA SCHÉMATU č. 2) BY MĚLA BÝT V SOULADU S HODNOTAMI V TABULCE NÍŽE

2.KDYŽ HORNÍ SMYČKOVAČ PROCHÁZÍ ZADNÍ ČÁSTÍ SPODNÍHO SMYČKOVAČE, PROVĚŘTE SPRÁVNOU VZDÁLENOST MEZI HORNÍM A SPODNÍM SMYČKOVAČEM, JAK JE ZNÁZORNĚNO NA SCHÉMATU č. 3

3.PRO NASTAVENÍ POVOLTE ŠROUBY (1), (2), JAK JE ZNÁZORNĚNO NA SCHÉMATU č. 1, NASTAVTE VZDÁLENOSTI MEZI HORNÍM SMYČKOVAČEM A JEHLOU A SPODNÍM SMYČKOVAČEM A JEHLOU DLE TABULKY NÍŽE, POTÉ DOTÁHNĚTE ŠROUBY (1), (2).

SCHÉMA 2.

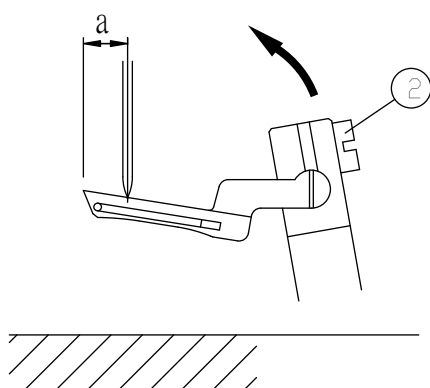
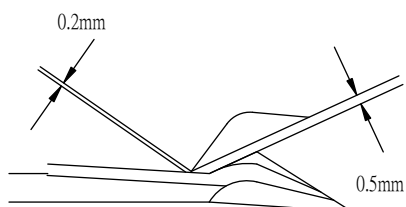
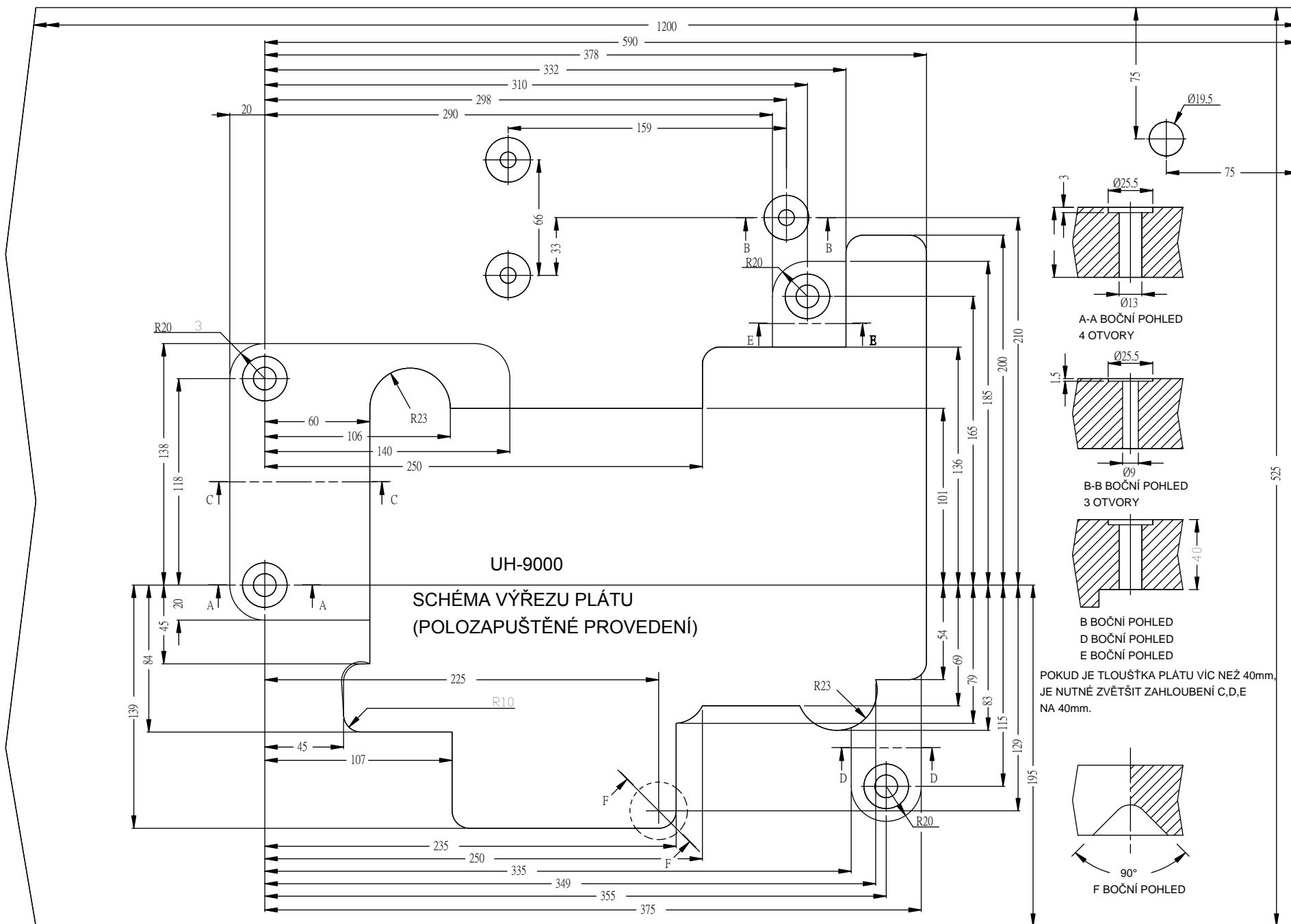


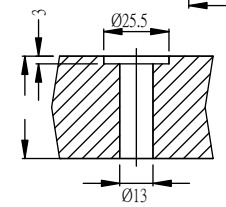
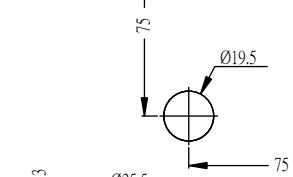
SCHÉMA 3.



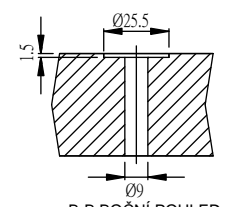
MODEL	a
UH-9003(L)	4,5-5,0
UH-9003	4,3-4,8
UH-9004	4,5-5,0
UH-9005	4,3-4,8
UH-9005(H)	4,5-5,0



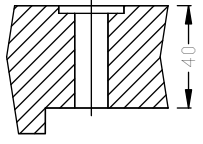
UH-9000
 SCHÉMA VÝŘEZU PLÁTU
 (POLOZAPUŠTĚNÉ PŘÍKONNÉ)



A-A BOČNÍ POHLED
 4 OTVORY

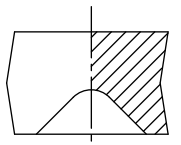


B-B BOČNÍ POHLED
 3 OTVORY



B BOČNÍ POHLED
 D BOČNÍ POHLED
 E BOČNÍ POHLED

POKUD JE TLOUŠŤKA PLÁTU VIC NEŽ 40mm,
 JE NUTNÉ ZVĚTŠIT ZAHLOUBENÍ C,D,E
 NA 40mm.



90°
 F BOČNÍ POHLED

525

ROZMĚRY PRO ZAPUŠTĚNÉ PŘÍKRYTÍ

